

Warszawa, 5 października 2012

## **„Migrena - diagnozowanie i leczenie”**

### **– cykl wykładów edukacyjnych pod patronatem Naczelnej Izby Aptekarskiej**

Uprzejmie informujemy, że firma Novartis w ramach ogólnopolskiej edukacji magistrów techników farmacji, powszechnie zwanej Akademią Novartis, ma zaszczyt zaprosić Państwa na konferencje edukacyjną w dniu **21.11.2012 o godz.16 w Rzeszowie w kompleksie kinowym Multikino przy ul Kopisto 1.**

Tematyka spotkań poświęcona jest migrenie, z uwagi na powszechny charakter tej choroby (ok. 11% populacji) oraz istotną rolę farmaceuty w procesie identyfikowania pacjentów z migreną. Wykłady zostały przygotowane i będą przeprowadzone przez wybitnych specjalistów w dziedzinie neurologii.

Każde spotkanie składa się z 3 modułów i potrwa ok.4 godzin:

- **Pierwszy moduł** (ok. 45’) to wykład merytoryczny nt. migreny autorstwa prof. Stępnia i Prusińskiego, z udziałem najwybitniejszych w Polsce autorytetów, specjalizujących się w tematyce migreny. Wykład będzie wygłaszany przez dr hab.n.med. Krystynę Mitosek-Szewczyk
- **Drugi moduł** (ok. 40’) to prezentacja nowego leku OTC na migrenę
- **Trzeci moduł** (ok. 35’) to projekcja filmu przedstawiającego merytoryczny materiał edukacyjny dla farmaceutów.

Za udział w szkoleniu Prezydium Naczelnej Izby Aptekarskiej przyznało **2 punkty edukacyjne** potwierdzone wystawieniem „Zaświadczenia” zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 25 czerwca 2003 r. w sprawie ciągłych szkoleń farmaceutów zatrudnionych w aptekach i hurtowniach farmaceutycznych (Dz.U. z 2003 roku 132, poz. 1238) (tekst ujednolicony) ze zmianami z dnia 22 marca 2007 r. Dz. U. Z 2007 r. Nr 59 poz. 403.

**Aby wziąć udział w konferencji można:**

- **Skontaktować się z Przedstawicielem firmy Novartis Consumer Health**
- **Zarejestrować się na stronie internetowej [www.tylkodlafarmaceutow.pl](http://www.tylkodlafarmaceutow.pl) (przy rejestracji jako źródło wiedzy o szkoleniu proszę wybrać opcję: przedstawiciel).**

**Serdecznie zapraszamy!**